

ORII

NCLレベラフィーダ

LCC HY Series

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06HY1・05/06/08/10HY2

ベストセラー機HFシリーズ直系の最新モデルが、
11本ワークロールによる高精度レベリング性能を携え新登場。

Introducing the next model in the best selling HF Series which provides
high precision leveling performance with 11 work rolls



AMADA PRESS SYSTEM CO., LTD.

NCレベラフィーダ

LCC HY Series

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06HY1・05/06/08/10HY2

豊富に蓄積したノウハウと実績をもとに、つねに時代の先をゆく提案でプレス加工に貢献してきたアマダプレスシステム。他社に先駆けてレベラフィーダのカバードフォルム化を実現するなど、安全への配慮はもちろん、送り装置用制御システムをCCS (Computer Control Servo) 化することで作業効率と生産性の飛躍的な向上をはかるなど、つねに業界のスタンダードとなる新技術をいち早く提唱してきました。

そして今、板厚は0.3～最大4.5mm、材料幅は50～最大1,000mmというコイル加工のボリュームゾーンに、より高精度なレベリング性能を約束する11本ワークロールを投入。また、よりメンテナンス性を高めるレベラ上下面解放機構の採用、材料の拾いやすさに着目したスレッディング開口量の拡大など、生産現場を熟知したアマダプレスシステムならではの視点による高機能化が図られた、新型レベラフィーダLCC HYシリーズ。またひとつ、アマダプレスシステムが業界の常識を塗り替えました。

Amada Press System has made a contribution to process technology with constant new age ideas based on a wealth of ACCUMULATED technical know how and results. The company has always been first to advocate new technology which would later become the industry standard. This includes being the first amongst competing companies to realize covered from straightener feeders; planning rapid improvements in labor efficiency and productivity through transition of feed device control system to CCS (Computer Control Servo) and of course; safety considerations.

Now, in addition to a coil processing premium zone for feed material of 0.3-4.5mm thickness and 50-1000mm width, there are 11 work rolls which promise even higher precision leveling performance. Furthermore, the new model straightener feeder LCC HY Series offers a transition to high level functionality through various features including adoption of a structure that opens the upper and lower door of the leveler to enhance maintenance and an expanded threading opening volume which focuses attention on easier pickup of feed materials. These Developments have been made possible by the vision of Amada Press System and its familiarity with the manufacturing workplace. Once again, Amada Press System has redefined industry practice.

いま、



■大型矯正ハンドル

大型の矯正ハンドルを採用。インジケータをシンボル化し、高い再現性、容易な数値管理を実現します。

Large straightening roll adjustment wheel.

Large straightening roll adjustment hand wheels have been adopted. Symbols are used for the indicators, improving repeatability and permitting easy numerical control setting.

スタンダードが進化する。

コイル加工のボリュームゾーンに、
11本ロールのレベリング精度を実現!

The standard will now evolve.

Realization of 11-roll leveling accuracy in the premium zone of coil processing!



■ 11本ワークロールによる高精度のレベリング

11本ワークロールの採用により、クラス最高レベルの平坦度を実現。ニーズの高まる精密・高速のプレス加工を強力にサポートします。

High precision leveling with 11 work rolls

Realization of a top class level of flatness due to the usage of 11 work rolls. Provides support to strengthen the increasing press processing needs of precision and high speed.

■ スレディングの開口量を拡大

スレディングの開口量を大きくすることで、アンコイラにスレディングが近づき、材料がより拾いやすくなりました。

Expanded threading opening volume

Pickup of feed material is even easier because threading is closer to the uncoiler due to expanded threading opening volume.

※HY2のみ ※only HY2



■ メンテナンス性を大きく向上

レベラ部の上下面開放機構により、ロールの清掃が飛躍的に容易になりました。

Large improvement in the nature of maintenance

Roll cleaning has become quick and easy with a structure that opens the upper and lower door of the leveler section.



TP-CCSコントローラー／TP-CCS Controller

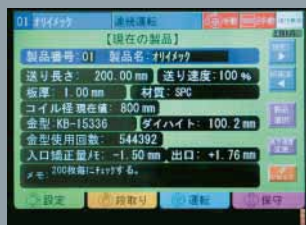


タッチパネル採用の最新TP-CCS制御システムを搭載

段取りから運転・保守などに必要なあらゆる情報を、「設定・段取り・運転・保守」の4つの基本モードで一元管理。さまざまな新機能を搭載し、製品の多様化・高度化、作業時間短縮に対応するトータルオペレーションシステムです。

Equipped with the newest touch-panel TP-CCS control system

A wide variety of information needed for planning, operation, maintenance, etc. is uniformly controlled under the base mode of "Settings, Planning, Operation, and Maintenance". Equipped with various new operations, it is a complete operation system that responds to diversification and sophistication of merchandise and reduction of work time.



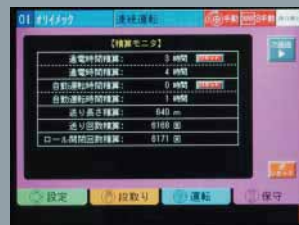
●設定モード／Setting mode



●運転モード／Operation mode



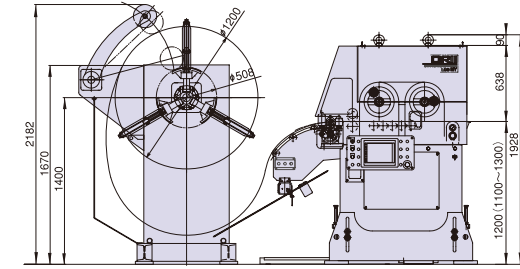
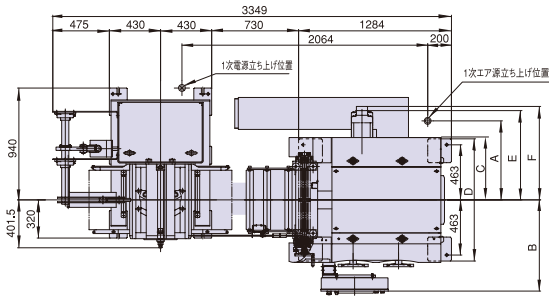
●段取りモード／Planning mode



●保守モード／Maintenance mode

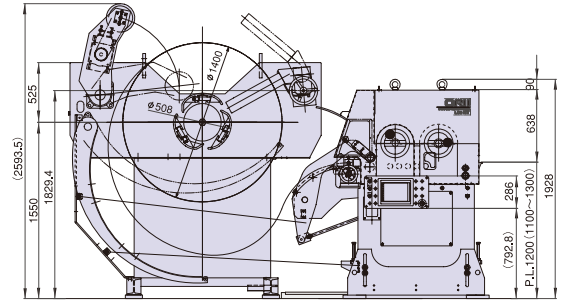
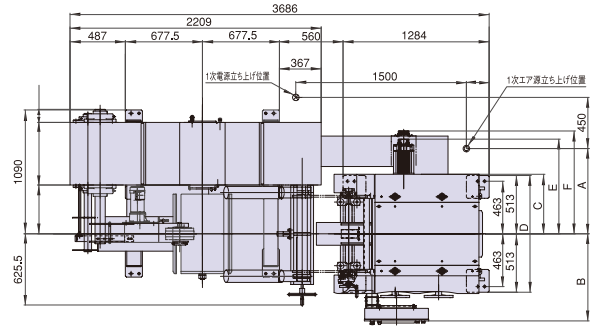
外形寸法図 Outside Dimensions

HY 1



	A	B	C	D	E	F	G
500幅	664	(765.5)	576	1028	750.5	785	(1165.6)
600幅	714	(815.5)	626	1128	800.5	835	(1215.6)

HY 2



	A	B	C	D	E	F	G
500幅	664	(765.5)	519	1028	833	905	(1165.6)
600幅	714	(815.5)	569	1128	883	955	(1215.6)
800幅	814	(915.5)	669	1328	983	1055	(1315.6)
1000幅	914	(1015.5)	769	1528	1083	1155	(1415.6)

仕様 Specifications

型 式	Model	05HY1	06HY1	05HY2	06HY2	08HY2	10HY2
板 厚 (mm)	Stock Thickness	0.3~3.2	0.3~3.2	0.3~4.5	0.3~4.5	0.3~4.5	0.3~4.5
板 幅 (mm)	Stock Width	50~500	50~600	50~500	50~600	50~800	50~1000
コイル質量MAX. (kg)	Coil Weight MAX.	*2 2000 (2000)	*2 1500 (1500)	3000 5000	3000 5000	5000 7000	7000
コイル外径MAX. (mm)	Coil O.D. MAX.	φ1200	φ1200	φ1400	φ1400	φ1400	φ1400
コイル内径 (mm)	Coil I.D.	φ508	φ508	φ508	φ508	φ508	φ508
送り長さ (mm)	Feed Length	*1 ~400	*1 ~400	*1 ~500	*1 ~500	*1 ~500	*1 ~500
ライン速度MAX. (m/分)	Line Speed MAX.	16	16	24	24	24	24
ワークロール (本)	Work Roll Number	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5
フィードロール (組)	Feed Roll Number	1	1	1	1	1	1
レバファイダモータ	Main Motor	AC3.0	AC3.0	AC6.0	AC6.0	AC6.0	AC6.0
アンコイル拡張方式	Mandrel Expansion	手動 by Hand	*2 エア pneumatic	手動 by Hand	*2 エア pneumatic	エア pneumatic	油圧 hydraulic
アンコイルモータ (kw)	Reel Motor	0.75	0.75	2.2	2.2	2.2 3.7	3.7
使用電源電圧 (V)	Power	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220
使用空気圧 (Mpa)	Operating Air	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49

*1 送り長さが標準仕様を超える場合は、交互運転切替が必要です(オプション)。
*2 (エア)はオプションです。エア拡張時のコイル重量は()内の数値となります。

*1 In case of Feet Length exceeding Specification, MASTER CONTROLL Function (Option) must be provided.
*2 (Pneumatic): Option in case of pneumatic mandrel expansion is provided, refer to coil weight in ().

矯正能力 Straightening Performance

型 式	Model	LCC05HY1	LCC06HY1	LCC05HY2	LCC06HY2	LCC08HY2	LCC10HY2
板 厚(mm) Stock Thickness	0.3	500	600	500	600	800	1000
	0.6	500	600	500	600	800	1000
	0.8	500	600	500	600	800	1000
	1.0	500	600	500	600	800	810
	1.2	500	600	500	600	750	650
	1.4	500	600	500	600	610	540
	1.6	480	480	500	600	510	460
	1.8	380	380	500	520	450	400

型 式	Model	LCC05HY1	LCC06HY1	LCC05HY2	LCC06HY2	LCC08HY2	LCC10HY2
板 厚(mm) Stock Thickness	2.0	310	310	500	460	400	360
	2.3	230	230	420	380	340	310
	2.5	190	190	380	350	310	280
	2.8	150	150	330	310	270	250
	3.2	120	120	280	260	240	220
	4.0			190	190	180	170
	4.5			150	150	150	130

※上記の表は材料の降伏点応力が245N/mmの場合を示します。
※The above are the material having yield strength of 245N/mm max.

AGENT

株式会社アマダプレスシステム

〒259-1198 神奈川県伊勢原市鈴川6番地 ☎(0463) 91-3505

URL <https://www.amp.amada.co.jp/>

・仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
・Specifications are subject to change for improvement without notice.

RA2003C-HYja/en