

# ORII

## LCC HR3

NCLレベラフィーダ LCC HR3シリーズ

STRAIGHTENER/FEEDER

LCC04/05/06/08/10/13HR3



全長3,734mm\*のコンパクトサイズに  
高い汎用性を凝縮。

材料幅400~1,300mm、板厚6.0mmまでを  
カバーし、生産性、操作性を徹底追求した  
ハイパフォーマンスマシン、HR3シリーズ。

\*LCC04/05/06HR3の外形全長となります。


Condensed high multiusability in compact size of 3,734mm\*.

The high performance machine for 400mm~1,300mm width,

6.0mm thickness, that seeked thorough productivity and operability.

\*This size is overall length of LCC04/05/06HR3.

AMADA PRESS SYSTEM CO., LTD.



高い汎用性がインテリジェント機能により  
さらにパワーアップ。銘機HPシリーズを継承する  
ハイパフォーマンスマシン、HR3シリーズ。

THIS SERIES PROVIDES POWERS WITH THE ADDITION OF  
INTELLIGENT FUNCTIONS TO FORMER MULTI-PURPOSE CAPABILITIES.

# LCC HR3 SERIES



※写真はLCC04/05/06HR3の外観です。

## 独自のハイクオリティ設計

コンピュータ制御による高精度・高信頼性運転と作業性の良さを併せて実現するハイパフォーマンス設計。NC機に求められるクオリティを高次元でバランスしました。

## ダウンサイジングの追求

材料幅400～1300mm、板厚6.0mmまで対応する高い汎用性を、全長わずか3734mm (LCC04/05/06HR3) のコンパクトサイズに凝縮。人間の作業空間を最優先する、そのポリシーは”HR3”にも確実に受け継がれています。

## 操作性重視の快適設計

誤操作の可能性を考えられる限り排したオペレーションパネル。プレス作業全体での動線を考慮した段取りのしやすさ。容易なメンテナンスなど、操作性・作業性も抜群です。

## 大型矯正ハンドル

大型の矯正ハンドルを採用。インジケータの表示をシンボル化し、高い再現性、容易な数値管理を実現。

### Large Straightening Roll Adjustment

The HR system has been designed with a large straightening adjustment wheel. This allows easy control for the operator.



## 機能を広げるオプションユニット

連続交互運転切替 / 多段設定 / 金型選択 / デジタルカム / ハードクロムメッキ / 塗油装置 / 指定色

(一部指定できない部分があります)

### OPTIONAL EQUIPMENT

Master Control (Press Feed) / Programmable Punch / Punch Gaging / Digital Cam Switch / Hard Chrome Plated Roll / Lube System / Special Paint

## ORIIMEC's High Quality Design

High performance design results in excellent handling and operability with high precision and reliability realized by computer control. The high level of quality demanded of NC machines, in economic way, is achieved.

## Targeting Downsizing

Although the size has been compacted for a total length of only 3734mm (LCC04,05,06 HR3), this series handles material from 400 to 1300mm wide and up to 6.0mm thick and can be used for a wide variety of purposes. Highest priority is giving to human more working space, and the "HR3" series succeeds to the ORIIMEC's policy.

## Amenity Design for Greater Ease of Operation

The operator's panel is designed to minimize the possibilities of operation mistakes. The entire press stamping work can be arranged easily, giving consideration to job flows. Other features include easy operation, maintenance and excellent workability.

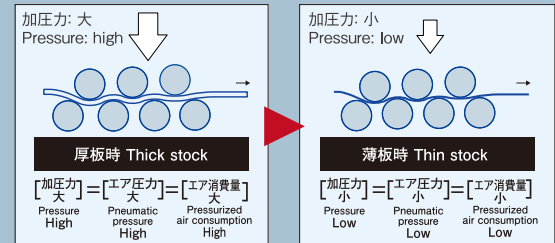


## エコリリース設計

ECO release 最大50%もの省エネ効果を達成。

材料矯正用のエアシリンダ圧を自動制御。それぞれの板厚に応じた最適化を可能とし、30%から最大で50%の省エネ稼働を達成しました。

Auto-control of pneumatic cylinder pressure used in material straightening. This feature enables optimization according to stock thickness, achieving energy-savings of 30% to 50%.



## TP-CCSコントローラー / TP-CCS Controller

### タッチパネル採用の最新TP-CCS制御システムを搭載。

段取りから運転・保守などに必要なあらゆる情報を、「設定・段取り・運転・保守」の4つの基本モードで一元管理。さまざまな新機能を搭載し、製品の多様化・高度化、作業時間短縮に対応するトータルオペレーションシステムです。

### Equipped with the newest touch-panel TP-CCS control system

A wide variety of information needed for planning, operation, maintenance, etc. is uniformly controlled under the base mode of Settings, Planning, Operation, and Maintenance. Equipped with various new operations, it is a complete operation system that responds to diversification and sophistication of merchandise and reduction of work time.



設定モード / Setting mode



段取りモード / Planning mode



運転モード / Operation mode

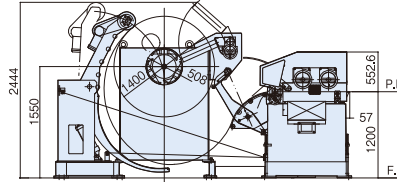
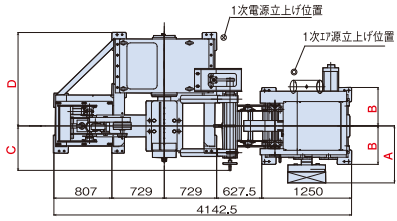


保守モード / Maintenance mode



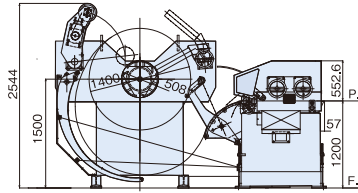
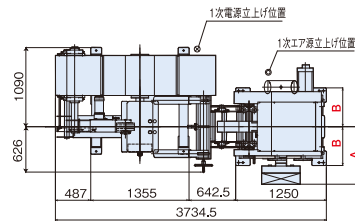
## 外形図 / Major Dimension

### 04/05/06/08HR3/VAS



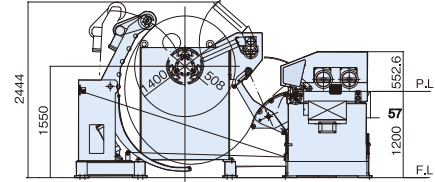
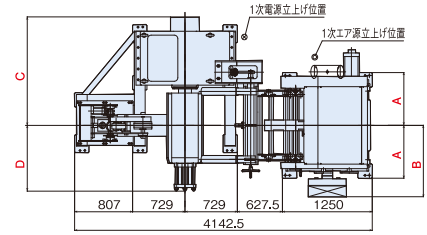
	A	B	C	D
04HR3/VAS	793	535	618	1300
05HR3/VAS	843	585		
06HR3/VAS	893	635		
08HR3/VAS	993	735	725	1400

### 04/05/06HR3/EAS



	A	B
04HR3/EAS	793	535
05HR3/EAS	843	585
06HR3/EAS	893	635

### 08/10/13HR3/MHS



	A	B	C	D
08HR3/MHS	735	993	1510	915
10HR3/MHS	835	1093	1610	965
13HR3/MHS	985	1243	1760	1165

## 矯正能力 / Straightening Performance

型 式 Model	04HR3		05HR3		06HR3		08HR3		10HR3		13HR3	
	0.6~1.6											
板 厚(mm) Stock Thickness	2.0											
	2.3											
	2.5											
	2.8											
	3.2											
	4.0											
	4.5											
	5.0											
	6.0											
	800											
1000												
1300												
1170												
930												
710												
450												
360												
290												
200												

※上記の表は材料の降伏点応力が245N/mm<sup>2</sup>の場合を示します。※The above figures are the material having yield strength of 245N/mm<sup>2</sup> max.

## 仕様 / Specifications

型 式	Model	04HR3	05HR3	06HR3	08HR3	10HR3	13HR3
板 幅 (mm)	Stock Width	70~400	70~500	70~600	70~800	70~1000	70~1300
板 厚 (mm)	Stock Thickness	0.6~6.0	0.6~6.0	0.6~6.0	0.6~6.0	0.6~6.0	0.6~6.0
コイル質量MAX. (kg)	Coil Weight MAX.	*1 3000/5000	*1 3000/5000	*1 3000/5000	5000/7000	7000	7000
コイル外径MAX. (mm)	Coil O.D.MAX.	1400	1400	1400	1400	1400	1400
コイル内径 (mm)	Coil I.D.	508	508	508	508	508	508
送り長さ (mm)	Feed Length	*2 ~500	*2 ~500	*2 ~500	*2 ~500	*2 ~500	*2 ~500
ライン速度MAX. (m/分)	Line Speed MAX.	22	22	22	22	22	22
ワークロール (本)	Work Roll Number	上4/下3 upper 4/lower 3	上4/下3 upper 4/lower 3	上4/下3 upper 4/lower 3	上4/下3 upper 4/lower 3	上4/下3 upper 4/lower 3	上4/下3 upper 4/lower 3
フィードロール (組)	Feed Roll Number	1	1	1	1	1	1
レベラファイダモータ (kW)	Main Motor	AC6	AC6	AC6	AC6	AC6	AC6
アンコイル拡縮方式	Mandrel Expansion	エア拡縮 pneumatic	エア拡縮 pneumatic	エア拡縮 pneumatic	エア/油圧 pneumatic/hydraulic	油圧拡縮 hydraulic	油圧拡縮 hydraulic
アンコイルモータ (kW)	Reel Motor	2.2	2.2	2.2	2.2/3.7	3.7	3.7
使用電源電圧 (V)	Power	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220
使用空気圧 (MPa)	Operating Air	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49

\*1 3000はEAS, 5000はVASタイプとなります。

\*1 3000 is EAS, 5000 is VAS type.

\*2 送り長さが500mmを越える場合は交互運転切替が必要で(オプション)

\*2 In case Feeding Length is 500mm or longer, MASTER CONTROL Function (Option) must be provided.

※仕様・外觀は、改良のため予告なく変更することがあります。

※Specifications are subject to change for improvement without notice.

# 株式会社アマダプレスシステム

〒259-1198 神奈川県伊勢原市鈴川6番地 ☎(0463)91-3505

URL: <https://www.amp.amada.co.jp/>

AGENT